

# HERRAMIENTAS DE BRUÑIDO

## BURNISHING TOOLS



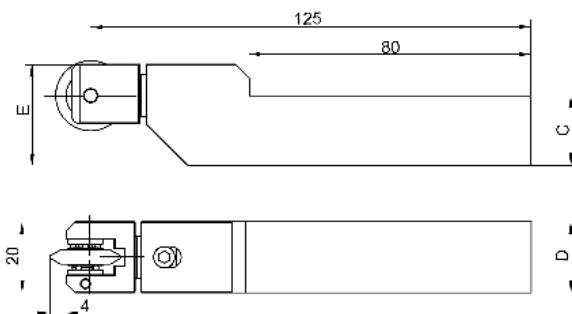
### HBM 20-E

#### Características

- Herramienta diseñada para bruñir en tornos, superficies exteriores de formas variadas
- Cabeza provista de un sistema interno de resorte que regula la presión haciéndola homogénea en todas las piezas [Fig.1]
- Rodillo soportado entre rodamientos axiales
- Utilizable sobre piezas de diferentes tipos de materiales con durezas de hasta 45 HRC
- Eje porta-rodillo de metal duro
- Provisto de rodillo de bruñir de perfil tipo U fabricado en HSS y templado a 62 HRC, con superficie pulida con una Ra<0.4



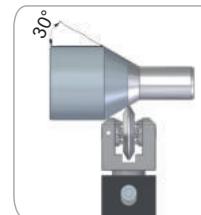
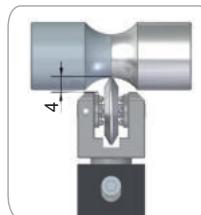
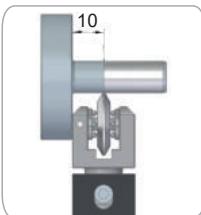
[Fig.1]



#### Features

- Tool designed for burnishing on lathes, on various profiles
- Head provided with an internal spring system that regulates the pressure making it homogeneous in all the workpieces [Fig.1]
- The roller is supported between axial bearings
- Usable on workpieces of different types of materials with hardness up to 45 HRC
- Carbide pin
- Provided with a U type burnishing roller made of HSS and hardened to 62 HRC, with polished surface Ra<0.4

#### Avance Feed



Herramienta   Tool							
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Rodillos Rolls	C	D	E	Kg
09050100	HBM 20.12 R-E	R	RB 20x4x4	12	12	21	0.3
09050102	HBM 20.12 L-E	L	RB 20x4x4	12	12	21	0.3
09050200	HBM 20.16 R-E	R	RB 20x4x4	16	16	25	0.4
09050202	HBM 20.16 L-E	L	RB 20x4x4	16	16	25	0.4
09050300	HBM 20.20-E	R+L	RB 20x4x4	20	20	29	0.5

Respuesto   Spare Part	
Código Code	Referencia Reference
01990602	E 20.4 HM
09990013	RODAX Ø4